

Для достижения нужного результата необходимо строго соблюдать данные рекомендации!

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
МАСТИК ГЕРМЕТИЗИРУЮЩИХ «БРИТ»
ТУ 5775-001-77310225-2006**

Мастики герметизирующие «БРИТ» битумно-полимерные и битумно-резиновые являются герметизирующими материалами горячего применения, состоящие из нефтяных битумов, пластификатора, модифицирующих полимеров и наполнителя, взятых в определенном соотношении

Упаковка, транспортировка и хранение Мастики (герметики) поставляются в твердом виде, упакованными в полиэтиленовую пленку и картонные барабаны по 22кг и 25кг. Барабаны составляются на паллет по 36шт. или 48шт, общим весом 790кг (36бар.) и 1200кг (48бар.)

Перевозки осуществляются всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов. Хранить

| Область применения | Дорожно-климатические зоны | Марка мастики |
|--|----------------------------|---------------|
| Цементобетонные покрытия автомобильных дорог и аэродромов | | |
| Продольные и поперечные швы сжатия, швы сопряжения и расширения | I – II | БП-Г50 |
| | III – IV | БП-Г35 |
| | V | БП-Г25 |
| Асфальтобетонные покрытия автомобильных дорог и аэродромов | | |
| Неразделанные трещины | I - V | БР (БП) Т-65 |
| Разделанные швы и трещины в цементно- и асфальтобетонных покрытиях | II – III | БР (БП) Т-75 |
| | IV – V | БР (БП) Т-85 |
| Продольные технологические трещины | I - V | БР (БП) Т-90 |
| Асфальтобетонные покрытия автомобильных дорог и мостового полотна | | |
| Шебеночно-мастичные и прирельсовые деформационные швы | I – III | БР (БП) ДШ-85 |
| | IV – V | БР (БП) ДШ-90 |

мастики (герметики) рекомендуется под навесом или в закрытом помещении для защиты от прямых солнечных лучей и атмосферных осадков.

Разогрев мастики (герметика) необходимо проводить в плавильных установках, оборудованных системами контроля температуры и перемешивания. Перед разогревом необходимо удалить картонную упаковку и неплотно прилегающую полиэтиленовую пленку.

Предельная температура сохранения свойств для всех марок мастик и герметиков составляет 210°C.

При этой температуре, при наличии постоянного перемешивания, гарантируется сохранение свойств мастики (герметика) в рамках данной марки в течении 6 часов. Перегрев сверх данной температуры приводит к термическому разложению материала. Рекомендуемые температуры применения - 185 – 195°C

Однократный повторный разогрев мастики (герметика) допускается только в случае соблюдения указанного температурного режима.

Подготовка швов и трещин.

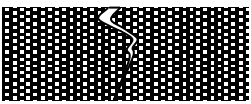
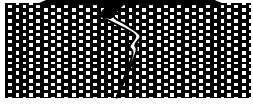

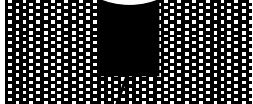
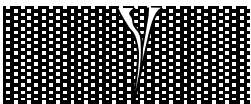


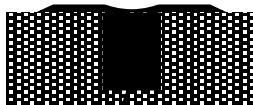

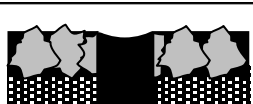






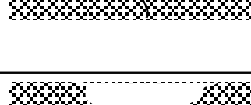

Стандартная технология подготовки швов и трещин включает следующие стадии:

- очистка от старого герметика;
- разделка твердосплавной фрезой или алмазными дисками до заданного профиля;
- очистка щеточной машиной;
- продувка сжатым воздухом и газовой установкой;
- укладка уплотнительного шнура (в соответствии с проектным решением)
- огрунтовка стенок шва полимерной грунтовкой (в соответствии с проектным решением);
- **не рекомендуется использование праймеров, приготовленных путем растворения мастики в бензине, керосине и других растворителях.**

Заполнение трещин и швов осуществляется мастикой (герметиком) разогретой до рабочей температуры с использованием специализированных заливщиков или ручных аппликаторов. **Не рекомендуется проводить повторную доливку, после температурной усадки мастики (герметика).** Не допускаются проливы мастики (герметика) на покрытие и устройство защитного пластыря толщиной более 2мм.

Обработка поверхности заполненных швов и трещин, заключается в удалении излишков мастики (герметика) и присыпке поверхности минеральным материалом.

Общие рекомендации по герметизации швов и трещин различного типа

| ИСХОДНОЕ СОСТОЯНИЕ | | | РЕКОМЕНДУЕМАЯ СХЕМА РЕМОНТА |
|---|---|--|--|
| АСФАЛЬТОБЕТОННЫЕ ПОКРЫТИЯ | | | |
| Возраст покрытия – 1-2года; количество трещин - незначительное; степени разрушения кромок 0-25%; ширина до 2мм; перемещения до 2,5мм. |  |  | Продувка и прогрев горячим сжатым воздухом; нанесение защитного слоя шириной 30-50мм и толщиной не более 2мм. |
| Возраст покрытия – 1-2года; количество трещин - умеренное; степени разрушения кромок 25-50%; ширина 2-4мм; перемещения более 2,5мм. |  |  | Разделка фрезой ударного типа в профиль 12x18мм; продувка и прогрев горячим сжатым воздухом; заполнение мастикой; посыпка. |
| Возраст покрытия – 2-5 лет; количество трещин - умеренное; степени разрушения кромок 25-75%; ширина 2-4мм; разветвленная структура; перемещения до 2,5мм. |  |  | Разделка фрезой с вертикальной осью или алмазным диском в профиль 10x15мм; продувка и прогрев горячим сжатым воздухом; заполнение мастикой с устройством защитного слоя; посыпка. |
| Возраст покрытия – более 5 лет; количество трещин - значительное; степени разрушения кромок 50-75%; ширина до 8 мм; разветвленная структура перемещения более 2,5мм. |  |  | Разделка фрезой ударного типа в профиль 12x18мм; продувка и прогрев горячим сжатым воздухом; обработка полимерной грунтовкой; заполнение мастикой с устройством защитного слоя; посыпка. |
| Наличие защитных слоев; степень разрушения кромок 50-75%; ширина до 8 мм; перемещения более 2,5мм. |  |  | Разделка фрезой ударного типа в профиль 12x18мм; продувка и прогрев горячим сжатым воздухом; обработка полимерной грунтовкой; заполнение мастикой; не рекомендуется устройство защитного слоя; посыпка |
| Количество трещин - значительное; степени разрушения кромок 75-100%; ширина более 8-20 мм; разветвленная структура трещин. |  |  | Устройство защитных слоев или проведение ямочного ремонта |
| Количество трещин - значительное; степени разрушения кромок 75-100%; ширина более 20 мм. |  |  | Проведение ямочного ремонта |
| ЦЕМЕНТОБЕТОННЫЕ ПОКРЫТИЯ | | | |
| Устройство или ремонт швов. Ширина до 30 мм; разрушения кромок до 50%; перемещения более 12 мм. |  |  | Разделка нарезчиком с алмазным диском; соотношение ширина /глубина 1/1,5-1/2,5; продувка и прогрев горячим сжатым воздухом; укладка уплотнительного шнура; заполнение мастикой (герметиком); посыпка |
| Ремонт швов. Ширина более 40 мм; разрушения кромок более 50%; перемещения более 12 мм. |  |  | Фрезирование на ширину на 100мм превышающую зону разрушения; ремонт участка быстротвердеющими смесями; устройство шва. |

Техника безопасности

1. При выполнении работ с применением мастики должны соблюдаться требования СНиП III-4-80 (главы 8 и 15), СНиП 12-04-2002 часть 2 «Безопасность труда в строительстве». В случае возгорания мастики для тушения следует применять: углекислотный или порошковый огнетушитель, асбестовое полотно, ковшу. **Категорически воспрещается производить тушение водой!**

2. Данные герметизирующие мастики являются горючими веществами с температурой вспышки 240°C, При производстве, плавлении и нанесении мастик следует применять спецодежду и индивидуальные средства защиты согласно «Типовым отраслевым нормам выдачи спецодежды, спецобуви и предохранительных приспособлений» утвержденным ГК по вопросам труда и заработной платы Минтруда РФ. Место проведения работ должно быть обеспечено средствами пожаротушения и средствами защиты от термических ожогов.

3. Работы с использованием мастик должны отвечать требованиям правил техники безопасности и производственной санитарии в соответствии с «Правилами охраны труда при строительстве, ремонте и

содержании зданий и сооружений» М., 1993 г., утвержденными Минстроем и Министерством транспорта РФ. инструкцией по устройству гидроизоляции мостов и труб на железных, автомобильных, городских дорогах ВСН-104-79 Минтрансстрой и МПС;